

# SFFvh 5501

Perfection



Volume lordo/utile	472/257 l
Dimensioni esterne in mm (L/P/A)	747/769/1793
Dimensioni interne in mm (L/P/A)	603/510/1118
Consumo energetico in 365 giorni	540 kWh
Temperatura ambiente	+10 °C a +35 °C
Dissipazione di calore	725 kJ/h
Gas refrigerante	R 290
Rumorosità (potenza sonora)	55 dB(A)
Frequenza / tensione	50 Hz / 220-240 V~
Sistema di raffreddamento	ventilato
Sbrinamento	automatico
Intervallo di temperatura	-9 °C a -35 °C
Gradiente / Fluttuazione massima	5,5 °C / 4,4 °C
Materiale del corpo esterno/colore	acciaio / bianco
Materiale porta	porta piena
Materiale contenitore interno	PS termoformato ad uso alimentare
Tipo di comando	Display a colori 2,4", Touch & Swipe
Allarme in caso di innalzamento della temperatura	ottico ed acustico
Allarme mancata alimentazione	attivazione immediata e durata 12 ore
Contatto a potenziale zero	sì
Tipo di rete	SmartModule
Soluzione di rete	Integrato, estraibile
Interfaccia	WLAN/LAN
Registratore di dati	integrato, interfaccia USB
Illuminazione interna	LED
Griglie regolabili di appoggio	4
Materiale griglie di appoggio	griglie rivestite di materiale plastico
Superficie griglie utilizzabile in mm (L / P)	603 / 510
Carico massimo griglie di appoggio	60 kg
Carico massimo complessivo	300 kg
Numero di cassette	6
Numero di cestelli	2
Ruote	ruote anteriori orientabili con freno di stazionamento, ruote posteriori fisse
Maniglia	maniglia antimicrobica con meccanismo di apertura
Chiusura	azionamento meccanico
Battuta della porta	cerniera destra / reversibile
Peso lordo/netto	114/104 kg
EAN-Nr.	9005382246511